



GOBIERNO DE CORDOBA
 MINISTERIO DE EDUCACION
 SECRETARIA DE EDUCACION
 D.G.E.T. Y F.P.
 INSPECCION GENERAL – Prof. Esmir Liendo
 INSPECCION ZONA V – Prof. Miriam Macaño
I.P.E.T. Nº 49 – DOMINGO F. SARMIENTO



PRIORIDADES PEDAGOGICAS

- ✓ Mejora en los aprendizajes de Lengua, Matemática y Ciencias.
- ✓ **Mayor tiempo en la escuela y en el aula en situación de aprendizaje.**
- ✓ Buen clima institucional que favorezca los procesos de enseñanza y aprendizaje.
- ✓ Más confianza en las posibilidades de aprendizaje de los estudiantes

PLANILLA DE PLANIFICACION 2016 – CICLO ORIENTADO

TECNICATURA: MECÁNICA

ESCUELA	I.P.E.T. Nº 49 – DOMINGO F. SARMIENTO	DOCENTE/S	PROF. MAERO CARLOS M M.E.P RANCO ENRIQUE		
ASIGNATURA	MAQUINAS HERRAMIENTAS I	CURSO	CUARTO	DIVISIÓN	E
CARGA HORARIA	SEIS	PRESUPUESTO DE TIEMPO	HORAS TEÓRICAS 64 HS RELOJ HORAS PRACTICAS 80 HS RELOJ		
PRESENTACIÓN (FUNDAMENTACIÓN)	El estudiante desarrolla capacidades de interpretar el funcionamiento de las máquinas herramientas para la transformación de los metales. Operar estas máquinas, produciendo piezas en diferentes materiales pudiendo ser utilizadas en el armado, mantenimiento y/o montaje de máquinas o instalaciones, con características de producción unitaria. Seleccionar las herramientas a utilizar para distintas operaciones, cálculos de velocidades de corte y avances en función del material, la máquina y el método de trabajo para desarrollar el mecanizado de la pieza				
DIAGNÓSTICO PEDAGÓGICO	Indagar acerca de cómo piensan y actúan los estudiantes, de cuáles son sus aspiraciones, motivos e intereses para una mejor calidad del aprendizaje.				
OBJETIVOS	<ul style="list-style-type: none"> - Asimilar todos los aspectos teóricos referidos a materiales, máquinas herramientas, procesos e instrumentos de medición, herramientas para torno. - Aplicar los instrumentos de medición y control en los diversos procesos de fabricación. - Interpretar planos simples de máquinas, equipos y componentes de instalaciones mecánicas. - Aplicar las normas básicas de higiene y seguridad industrial. 				

<p>APRENDIZAJE Y CONTENIDOS</p>	<p>CONCEPTUALES:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Analizar los elementos básicos de funcionamiento de la máquina- herramienta simple. -Reconocer los diversos tipos de herramientas para cada tipo de mecanismo. <p>PROCEDIMENTALES:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Diferenciar las diferentes partes de las máquinas- herramientas y su función. - Detectar situaciones problemáticas reales y encontrar alguna solución que satisfaga el problema. <p>ACTITUDINALES:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Responsabilizarse de las tareas y trabajos encomendados. -Llevar a la práctica los conocimientos sobre Higiene y Seguridad Industrial. - Llevar a la práctica los planos simples para reproducir las piezas en ellos indicados
<p>ESTRATEGIAS PARA LA ENSEÑANZA</p>	<p>AULA: Entrega de material bibliográfico para su análisis. Búsqueda de información por parte de los alumnos</p> <p>TALLER: Manejo de diferentes instrumentos de medición. Prácticas con diferentes máquinas herramientas</p>
<p>EVALUACIÓN DE LOS APRENDIZAJES</p>	<p>Será evaluado al final de cada unidad, sobre los contenidos conceptuales la correcta aplicación de las fórmulas y exactitud de los resultados, y sobre los contenidos procedimentales y actitudinales el control de dimensiones finales (precisión) tiempo empleado, modo de operación y aplicación de normas.</p>
<p>BIBLIOGRAFIA DEL ALUMNO Y DEL DOCENTE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Libro Uniones y soldaduras provisionales y permanentes editorial CEAC. ▪ ‘Definición de Torno’. Guía de Máquinas - Herramientas I, Johnny Chacón. ▪ ‘Herramientas de Corte’. www.Monografias.com ▪ ‘Seguridad en los Tornos’. ▪ ‘Tipos de Tornos’. Libro de Máquinas y Herramientas I, Mario Rossi ▪ ‘Todo Sobre Tornos’. www.Google.com ▪ Curso de Instrumentos de medición, Carlos Miño ▪ Tecnología mecánica tomo I y II Ing. Pezano ▪ Cálculos de taller de José Casillas ▪ Alrededor de las maquinas-herramientas de H.Gerling. ▪ Apuntes propios.